

Si hasta ahora, los equipos de toma de muestra y análisis de la uva, eran equipos separados del resto de la bodega, la implementación de nuevas tecnologías de análisis enológico, de gestión de datos y experiencias en el campo, mejoran todavía más los nuevos sistemas de análisis para el sector vitivinícola. Relco Instruments ha desarrollado una nueva familia de estaciones de análisis, de los cuales la estación **WS300** es la punta de lanza.

Mediante un PC industrial -opcional o estándar según la versión- es posible almacenar y tratar los diferentes parámetros de análisis como: variedad de uva, productor, zona vinícola, año de cosecha, etc.

La inversión en este tipo de estaciones de análisis es rápidamente recuperada en forma de una mejor gestión y eficacia en relación con una mejor calidad y trazabilidad para el producto.

El diseño de la máquina está basado en una nueva arquitectura hardware computerizado, dotado de grandes prestaciones y fiabilidad, por lo que existe la posibilidad de personalizar sus diferentes funciones. La modularidad de la estación, permite adaptarse a las necesidades de cada cliente e implementar en el futuro otras características analíticas. Una interfaz gráfica basada en un LCD de pantalla táctil de 320x240, combinada con una pantalla adicional (PC industrial) de 8" a color permite gestionar y visualizar los siguientes parámetros:

- Grado de azúcar
- pH
- Acidez total
- Parámetros de color

CICLO DE MEDICIÓN

- Introducción mosto para el análisis (manual o con transferencia)
- Análisis mosto
- Visualización de los parámetros
- Lavado automático

Estación de análisis modular **WS300**

Grado de azúcar
pH
Acidez total
Parámetros de Color
antocianinas - espectro



serie
WS

Características Generales

Estructura	Acero inox AISI 304 - IP55
Dimensiones	400 (p) x 650 (l) x 1700 (h) mm
Peso	125 Kg
Temperatura ambiente	+5...+45 C
Alimentación eléctrica	220 V 50/60 Hz 100 VA
Alimentación neumática	4...8 Bar
Alimentación agua	1...2 Bar
Descarga mosto	Tubo diámetro interno 26 mm
Cuba de medición	Acero Inox 304
	Cantidad mínima de producto para análisis:
	- 1000 cc.en la versión sin acidez total
	- 1500 cc.en la versión con acidez total
	- Chorro de agua para limpieza
Sistema de gestión	Unidad central computerizada con display 320x240 LCD táctil
Unidad PC	LCD 8" color táctil
Salida datos	RS232 -USB/Ethernet (solo con PC)

Grado de azúcar WS300-S

Escala y límite de medida	0...40 Brix
	0...30 Babo
	0...20 Baumé
	0...18 Alcohol
	0...150 Oechsle
Resolución	0,01 (1 para Oechsle)
Precisión	+/- 0,5%
Rango compensación automática temperatura	+5...+40° C

Análisis de pH WS300-H

Escala y límite de medida	2...5 pH
Resolución	0,01
Precisión	+/- 0,05 pH

Análisis de Acidez Total WS300-A

Escala y límite de medida	0...30 g/l ácido tartárico
Resolución	0,01 g/l
Precisión	+/- 0,20 g/l
Rango compensación automática temperatura	+5...+40° C
Reactivo	NaOH a 1% o 2%

Análisis de color WS300-C

Escala y límite de medida	0...1500 mg/Kg antocianos totales
	0...100% estrabilidad antocianos
Resolución	1

ACCESORIOS

Transferidor de mosto TS30

Construcción	Contenedor cilíndrico transparente vidrio
Capacidad estándar	8 lt. Bajo pedido 15 lt.
Instalado en el lateral de la estación	neumáticas de membrana
Valvulas	- Carga DN25
	- Descarga DN25
	2 lt.
Cantidad mínima mosto	interno con agua manual
Carga y descarga por gravedad	a distancia con pulsatería
Transferencia por presurización	Avisos luminosos
Sistema de lavado	
Manejo	

Impresora

Repetidor RD100

Matricial

Remoto, solo grado azúcar

Repetidor RD200

Remoto, todos los parametros

Approval by

CEM CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA

IPO

	Grado de azúcar	pH	Acidez Total	Color	Impresora	Transferidor TS30	Pannel PC	Repetidor RD100	Repetidor RD200
WS300-S									
WS300-H									
WS300-A									
WS300-SC									
WS300-HC									
WS300-AC									



de serie



opcional

RELCO
INSTRUMENTS