

El muestreo de las uvas en la recepción, con el fin de evaluar la calidad, es fundamental para cualquier bodega que reciba uvas.

**La muestra debe ser lo más representativa posible del lote examinado.
Debe obtenerse rápidamente para minimizar el tiempo de análisis.
Funcionamiento sencillo y automatizado.**

El sistema de muestreo de vagones o tanques **WT500** es la respuesta a este requisito, ya que combina **alta tecnología con un precio ventajoso** gracias a su estructura ligera y simplificada.

Permite la toma de muestras de uva mediante un sinfín de alta penetración fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 304. Permite tomar la muestra de uva, mediante un sinfín de alta penetración fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 304, en todas las partes de un vagón o depósito, hasta las capas más profundas, y una extracción rápida y eficaz del zumo para obtener una muestra perfectamente homogénea y representativa del lote examinado. El sistema tiene una **progresión de movimientos** y está libre de tirones y retrocesos. Se controla mediante un tecnológico y **avanzado radiomando** a pilas que también permite controlar cualquier sistema de análisis combinado.

serie
WT



Es posible equipar el radiomando con una TABLET de pantalla táctil que guía al operario en las maniobras y permite fotografiar digitalmente las uvas del vagón con guardado de la imagen (en un ordenador con software específico). La unidad está conectada de forma inalámbrica a la red de la empresa.

*Sistema de toma de muestra
WT500*

Características Generales

Estructura

Anclaje placa

- Acero pintado
- Anclaje Placa de anclaje con pernos (1mq)
- Dim.: 700 x 700 x 5 (s) mm
- Peso : 20 Kg
- Dim. : 350 x 350 x 2000 (h) mm
- Peso : 250 Kg

Columna :

Brazo

Brazo con 3 extensiones, fijado a columna y terminado en horquilla para la fijación de la sonda toma de muestra
Grupo hidráulico con los siguientes movimientos :

Movimientos

- Rotación 175°-175°
- Extension 2,250 mm
- Oscilación mínima 2.750 mm
- Oscilación máxima 5.000 mm
- Peso : 470 Kg
- Posibilidad de instalar limitadores sobre la rotación e inclinación instalada en la columna.

Centralita hidráulica

- Depósito de aceite de 25 l
- Motor trifásico de 4 HP.
- Bomba de engranajes dobles
- Peso : 50 Kg

Distribuidor eléctrico

- instalado en la columna.
- Electroválvulas 24VDC
- Regulador de caudal independiente para cada movimiento
- Válvula de seguridad.
- Electroválvula proporcional

Cuadro eléctrico

instalado en la columna.

- Material: Acero Inox –IP65.
- Completo con todos los controles.
- Posibilidad de trabajar en Manual o Automático con paro automático de la c.hidráulica después de 15' sin utilizar.
- Peso : 35 Kg

Radiocontrol

- Alcance en campo abierto 80mt.
- Material: ABS IP65
- Controles de joystick y pulsadores
- Controles de botones para la estación de análisis
- Cinturón ajustable para el operador
- Duración de la batería 1/2 días

Sonda de muestra GP2

Construida completamente en acero inox AISI 304.

- Sistema de estrujado acción centrifuga.
- Motor eléctrico trifásico 1,1 HP.
- Diámetro del tubo de subida 130mm
- Longitud sinfín 1300mm
- Longitud total 2000mm
- Peso : 80 Kg

Sonda de muestra GP3

Construida completamente en acero inox AISI 304.

- Sistema de estrujado acción centrifuga.
- Motor eléctrico trifásico 1,1 HP.
- Diámetro del tubo de subida 130mm
- Longitud sinfín 1300mm
- Longitud total 2500mm
- Peso : 90 Kg

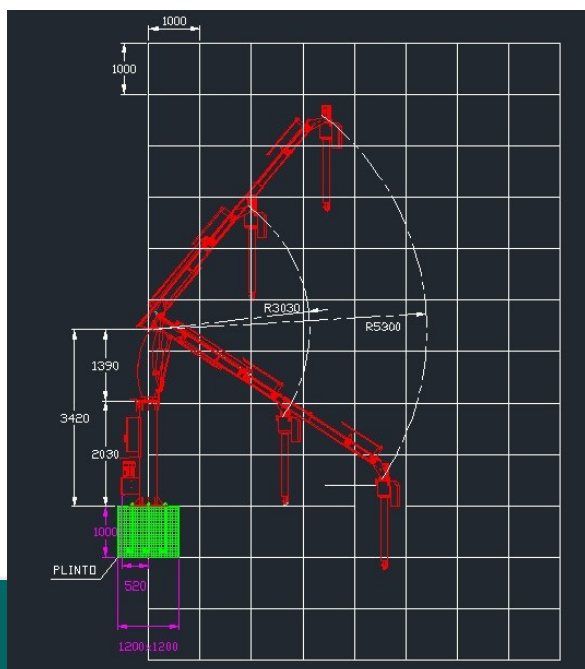
Alimentación eléctrica

ACCESORIOS

Tubo telescópico

AC 3/PE 220/400 V 50/60Hz 5 KW

(no necesario para el sistema WP300) en acero inox AISI 304 formado por 3 secciones anclado al brazo extensible.



Radiocontrol